

Een watergedragen 1-component luchtdrogende primer op basis van Acrylaat dispersie met roestwerende eigenschappen.

KPC 7215
Versie Nr. 7215.23.01

TOEPASSING : Als snel drogende primer speciaal ontwikkeld als las en/of transportprimer voor de tijdelijke conservering van gestraald staal.

KPC 7215 heeft een uitstekende hechting, goede slijtvastheid en geeft een goede bescherming van het materiaal voor maximaal 9 maanden zonder af te lakken.

Deze primer kan worden gelast zonder effect te hebben op de laseigenschappen.

BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN :

- Makkelijk verwerkbaar.
- Uitstekend hechting op gestraald staal.
- Oplosmiddelvrij en geurarm.
- Geschikt als transport en/of lasprimer met goede corrosiewering.
- Kan worden afgelakt met conventionele industriellakken of water gedragen coatings.

PRODUCTINFORMATIE :

Bindmiddel : Acrylaat dispersie

Dichtheid : Ca. 1,28 kg per ltr / (afhankelijk van de kleur).

Volume vaste stof : Ca. 48 % (afhankelijk van de kleur).

Theoretisch rendement : Ca. 20 m² / ltr. bij 20 µm droge laagdikte, afhankelijk van oppervlakteruwheid en applicatiemethode.

Glansgraad : Mat.

Houdbaarheid : ca. 12 maanden in onaangebroken verpakking, koel en droog bewaren.

VERWERKINGSGEGEVENS :

Verwerking : Airless, luchtspuit, kwast en rollers.

Spuitopening : Airless / airmix 0,015"-0,017" Luchtspuit min. 2,0 mm kwast / rol n.v.t.

Verdunning : Water: afhankelijk van applicatie omstandigheden zal de verf met enige water op spuitviscositeit moet worden gebracht.
Voor de airless-spuit adviseren wij de verf onverdund te verwerken.

Droging bij 20°C :

- Na ca. 6 minuten stofdroog met luchtventilatie 1-3 m / sec.
- Na ca. 10 minuten kleefvrij.
- Na 2 uur overschilderbaar met watergedragen systemen (afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid).
- Na 3 dagen overschilderbaar met oplosmiddelhoudende industriellakken.

Aanbevolen laagdikte : 20 µm.

LEVERING :

Verpakking : 5 liter, 20 liter, 200 liter en 1000 liter IBC.

Kleur : Roodbruin en grijs.

SYSTEMEN :

Voorbehandeling : Het oppervlak moet droog en vrij van olie, vet, stof, en andere vuil zijn. alle geroeste of beschadigde plekken, lasnaden en lasstroken bij voorkeur stralen tot reinheidsgraad Sa 2½.
Waar stralen niet mogelijk is, ontroesten met roterende staalborstels of schuurschijven tot minimum St 3.
Bij toepassen van roterende gereedschap altijd eerst olie en/of vet verwijderen.
Verwijder alle loszittende oude laklagen en schuur het geheel tot een egaal oppervlak.

Voor behandeling met het nieuwe verfsysteem moet de oppervlakte goede hechtingseigenschappen hebben en droog, schoon, neutraal, vrij van residu, stof, vuil en vet, roest, schimmel en algen zijn.
gebruik **KP-Clean** als reinigingsmiddel.

VOOR VEILIGHEIDSGEGEVENS ZIE VEILIGHEIDSBLAGEN

De in dit informatieblad opgenomen informatie dient slechts ter informatie van de gebruiker. Kroonint Protective Coating tracht naar best vermogen de juistheid van deze informatie te verzekeren, doch kan niet in alle omstandigheden de juistheid, volledigheid en geschiktheid van deze informatie waarborgen. Kroonint Protective Coating is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of vergissingen, noch voor enig verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik van de informatie, noch voor enige beslissing of handeling welke door de gebruiker zou genomen zijn op grond van de weergegeven informatie.
Niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen in dit technisch informatieblad opgenomen worden. Het is daarom raadzaam bij moeilijke gevallen of in geval van twijfel ten alle tijde contact op te nemen met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.