

Een watergedragen 1-component luchtdrogende corrosiewerende primer op basis van self crosslinking Acrylaat dispersie

**KPC 7305**  
**Versie Nr. 7305.22.01**

**TOEPASSING :** Als roestwerende primer t.b.v containerreparatie en total refurbishing, staalconstructies, trailers, technische- en industriële installaties enz.  
Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.

**BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN :**

- Makkelijk verwerkbaar.
- Snelle droging; op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen.
- Snelle aanhechting op de meest uiteenlopende ondergronden.
- Overschilderbaar met watergedragen verven.
- Uitstekende vloeiing.
- Niet ontvlambaar en geurarm.
- Goede corrosiewering.

**PRODUCTINFORMATIE :**

**Bindmiddel :** Special cross-linked Acrylic Copolymer.

**Dichtheid :** Ca. 1,35 kg per ltr / (afhankelijk van de kleur).

**Volume vaste stof :** Ca. 58 % (afhankelijk van de kleur).

**Theoretisch rendement :** Ca. 6-8 m<sup>2</sup> / ltr. bij 80 µm droge laagdikte, afhankelijk van oppervlakteruwheid en applicatiemethode.

**Glansgraad :** Mat.

**Houdbaarheid :** ca. 12 maanden in onaangebroken verpakking, koel en droog bewaren.

**VERWERKINGSGEGEVENS :**

**Verwerking :** Airless, luchtspuit, kwast en rollers.

**Spuitopening :** Airless / airmix 0,015"-0,018" Luchtspuit min. 1,6 mm kwast / rol n.v.t.

**Verdunning :** Water: afhankelijk van applicatie omstandigheden zal de verf met enige water op spuitviscositeit moet worden gebracht.  
Voor de airless-spuit adviseren wij de verf onverdund te verwerken.

**Droging bij 20°C :**

- Na ca. 20 minuten stofdroog met luchtventilatie 1-3 m / sec. en na ca. 1 ½ uur kleefvrij.
- Na 2 uur overschilderbaar met watergedragen systemen (afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid).
- Na 3 dagen overschilderbaar met oplosmiddelhoudende industriellakken.

**Aanbevolen laagdikte :** 80 µm.

**LEVERING :**

**Verpakking :** 5 liter, 20 liter en 200 liter.

**Kleur :** Wit / Grijs.

**SYSTEMEN :**

**Voorbehandeling :** Het oppervlak moet droog en vrij van olie, vet, stof, en andere vuil zijn.  
Alle geroeste of beschadigde plekken, lasnaden en lasstroken bij voorkeur stralen tot reinheidsgraad Sa 2½. Waar stralen niet mogelijk is, ontroesten met roterende staalborstels of schuurders tot minimum St 3. Bij toepassen van roterende gereedschap altijd eerst olie en/of vet verwijderen.  
Verwijder alle loszittende oude laklagen en schuur het geheel tot een egaal oppervlak.  
Voor behandeling met het nieuwe verfsysteem moet de oppervlakte goede hechtingseigenschappen hebben en droog, schoon, neutraal, vrij van residu, stof, vuil en vet, roest, schimmel en algen zijn.  
gebruik KP-Clean als reinigingsmiddel.  
Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.

**VOOR VEILIGHEIDSGEGEVENS ZIE VEILIGHEIDSBLAGEN**

De in dit informatieblad opgenomen informatie dient slechts ter informatie van de gebruiker. Kroonint Protective Coating tracht naar best vermogen de juistheid van deze informatie te verzekeren, doch kan niet in alle omstandigheden de juistheid, volledigheid en geschiktheid van deze informatie waarborgen. Kroonint Protective Coating is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of vergissingen, noch voor enig verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik van de informatie, noch voor enige beslissing of handeling welke door de gebruiker zou genomen zijn op grond van de weergegeven informatie.  
Niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen in dit technisch informatieblad opgenomen worden. Het is daarom raadzaam bij moeilijke gevallen of in geval van twijfel ten alle tijde contact op te nemen met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.