

Twee-componenten zinkrijke primer op basis van epoxy hars met uitstekende roestwering en hechtingseigenschappen.

**KPC 5001**  
**Versie Nr. 5001.22.01**

**TOEPASSING :** Als een roestwerende zinkstofrijke epoxy primer als eerste laag op gestraald stalen ondergronden welke bij voorkeur afgewerkt worden met een twee componenten verfsysteem.

**BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN :**

- Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden.
- Overspuitbaar met de meest gangbare 2-componenten producten.
- De droge laag bevat minimaal 90 gew.% zuiver metallisch zink.
- Kan nat in nat worden afgelakt.

**PRODUCTINFORMATIE :**

**Bindmiddel :** Gemodificeerde epoxyhars.

**Dichtheid :** Ca. 2,70 kg/l gemengd product.

**Volume vaste stof :** Ca. 51% gemengd product.

**Theoretisch rendement :** Ca. 7,5 m<sup>2</sup> / liter bij 30 µm droge laagdikte, afhankelijk van oppervlakterutheid en applicatiemethode.

**Glansgraad :** Mat.

**Houdbaarheid :** Ca. 12 maanden in onaangebroken verpakking, koel en droog bewaren.

**VERWERKINGSGEGEVENS :**

**Verwerking :** Kwast, roller, airless en luchtspuit.

**Spuitopening :** Airless / airmix 0,018"- 0,021" luchtspuit min. 2mm kwast / rol n.v.t.

**Verdunning :** KPC 9950 airless 0-5%, luchtspuit 10-15%.

**Droging bij 20°C :**

- Na ca. 10 minuten stofdroog.
- Minimale overschilderbaarheid 6 uur.
- Maximum Interval : Het wordt aanbevolen om de KPC 5001 zo snel mogelijk over te schilderen om zinkzout vorming te voorkomen. Tijdens de droging en doorharding van het product is het van belang dat de relatieve vochtigheid beneden de 80% blijft. Tevens dient elk contact met vocht te worden vermeden. Er kan een reactie met vocht ontstaan wat zich uit in de vorm van witte vlekvorming, deze gevoeligheid herstelt zich niet meer, ook niet na langere tijd.

**Aanbevolen Laagdikte :** 30 µm. - Droge laagdiktes van meer dan 30 µm dienen vermeden te worden !

**Mengverhouding :** Component A ( KPC 5001 ) 8,5 volume delen : Component B ( KPC 5211 ) 1,5 volume deel.

**Potlife :** 8 uur.

**LEVERING :**

**Verpakking :** 10 liter.

**Kleur :** Grijs.

**SYSTEMEN :**

**Voorbehandeling :** **KPC 5001** moet in de opgegeven mengverhouding homogeen worden gemengd. Component A:B is 8,5:1,5 in volume delen voor algemeen gebruik, sets zijn op juiste hoeveelheden afgevuld. Voor gebruik **beide componenten zeer grondig mechanisch mengen**, daarna indien nodig verdunnen met **KPC 9950** tot verwerkingsviscositeit, volgens voorschrift. Onmiddellijk na het mengen begint de reactie, welke de verwerker een beperkte hoeveelheid applicatietijd (potlife) geeft. Indien er nieuw materiaal wordt aangemaakt deze niet vermengen met eerder aangemaakt materiaal. het oppervlak dient droog en vrij van verontreinigingen te zijn voor het overschilderen. De beste hechting tussen de verlagen wordt bereikt wanneer de volgende verflaag wordt aangebracht voordat de vorige laag volledig is uitgehard.

**VOOR VEILIGHEIDSGEGEVENS ZIE VEILIGHEIDSBLAGEN**

De in dit informatieblad opgenomen informatie dient slechts ter informatie van de gebruiker. Kroonint Protective Coating tracht naar best vermogen de juistheid van deze informatie te verzekeren, doch kan niet in alle omstandigheden de juistheid, volledigheid en geschiktheid van deze informatie waarborgen. Kroonint Protective Coating is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of vergissingen, noch voor enig verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik van de informatie, noch voor enige beslissing of handeling welke door de gebruiker zou genomen zijn op grond van de weergegeven informatie. Niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen in dit technisch informatieblad opgenomen worden. Het is daarom raadzaam bij moeilijke gevallen of in geval van twijfel ten alle tijde contact op te nemen met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.