

Een 1-componenten zeer snel drogende las- en/of transportprimer op basis van alkydhars. Lood- en chromaatvrij.

KPC 2702
Versie Nr. 2702.22.01

TOEPASSING : Als las- en/of transportprimer op staal waar nog veel laswerk aan moet worden verricht. Speciaal toepasbaar op gestraald staal.

BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN :

- Zeer geschikt voor verwerking met spuitinstallatie.
- Zeer snelle droging.
- Loodvrij en goede corrosiewering.
- Tot circa 30 micron droge laagdikte uitstekend lasbaar zonder schadelijke dampen.
- Geschikt als prefab primer in praktisch alle verfsystemen.
- Hanteerbaar na 5 minuten op staal met een temperatuur van 40°C.
- Beschermingsduur van ca. 3 maanden e.e.a. afhankelijk van de aangebrachte laagdikte, oppervlakte ruwheid van de ondergrond en de atmosferische condities.

PRODUCTINFORMATIE :

Bindmiddel : Gemodificeerde harsen.

Dichtheid : Ca. 1,40 kg/l (afhankelijk van de kleur).

Volume vaste stof : Ca. 50% (afhankelijk van de kleur).

Theoretisch rendement : Ca. 15 m² / ltr. bij 30 µm droge laagdikte, afhankelijk van oppervlakteruwheid en applicatiemethode.

Glansgraad : Mat.

Houdbaarheid : Ca. 12 maanden in onaangebroken verpakking, koel en droog bewaren.

VERWERKINGSGEGEVENS :

Verwerking : Kwast, roller, airless en luchtspuit.

Spuitopening : Airless / airmix 0,015" luchtspuit min. 1,5 mm kwast / rol n.v.t.

Verdunning : KPC 9902, kwast / rol 0-5%, KPC 9901 spuitapplicatie 10-15%.

Droging bij 20°C : Na ca. 2 minuten stofdroog.
Na ca. 5 minuten kleefvrij.
Na 6 uur overschilderbaar afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid.

Aanbevolen droge laagdikte : 30 µm.

Verwerkingscondities : Niet in de volle zon verwerken.

LEVERING :

Verpakking : 5 liter, 20 liter en 200 liter.

Kleur : Roodbruin en grijs.

SYSTEMEN :

Voorbehandeling : Nieuw staal:

Schoonmaken en ontvetten en daarna stralen met een niet te grof, droog straalmiddel tot Sa 2½ met een oppervlakteruwheid van maximaal 50 µm. Na deze behandeling meteen **KPC 2702** aanbrengen om vliegroeest te voorkomen.

Voor behandeling met een nieuwe verfsysteem moet de oppervlakte goede hechtingseigenschappen hebben en droog, schoon, neutraal, vrij van residu, stof, vuil en vet, roest, schimmel en algen zijn.

VOOR VEILIGHEIDSGEGEVENS ZIE VEILIGHEIDSBLAGEN

De in dit informatieblad opgenomen informatie dient slechts ter informatie van de gebruiker. Kroonint Protective Coating tracht naar best vermogen de juistheid van deze informatie te verzekeren, doch kan niet in alle omstandigheden de juistheid, volledigheid en geschiktheid van deze informatie waarborgen. Kroonint Protective Coating is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of vergissingen, noch voor enig verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik van de informatie, noch voor enige beslissing of handeling welke door de gebruiker zou genomen zijn op grond van de weergegeven informatie. Niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen in dit technisch informatieblad opgenomen worden. Het is daarom raadzaam bij moeilijke gevallen of in geval van twijfel ten alle tijde contact op te nemen met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.